

# Zapisnik o preskusu trdnosti in tesnosti plinske napeljave

Objekt: \_\_\_\_\_

Investitor: \_\_\_\_\_

Izvajalec: \_\_\_\_\_

Maks. delovni tlak v mbar: \_\_\_\_\_

Plinska napeljava je preskušena:  kot celota  v \_\_\_\_\_ delnih odsekih

Material plinske napeljave:  jeklo  baker  inox

Preskusni medij:  zrak  dušik  .....

Vsi vodi plinske napeljave so tesno zaprti s kovinskimi čepi, kapami, pokrovi, vtičnimi prirobnicami ali slepimi prirobnicami.

## Plinska napeljava $\leq 100$ mbar (nizki tlak)

### 1. Preskus trdnosti

#### 1.1 Armature

- demontirane
- montirane (nazivni tlak  $\geq$  preskusni tlak)

#### 1.2 preskusni tlak 1 bar

#### 1.3 čas preskušanja 10 minut

#### 1.4 preskusni tlak se v času preskušanja ni znižal

### 2. Preskus tesnosti

#### 2.1 armature so montirane

#### 2.2 preskusni tlak 150 mbar

#### 2.3 čas preskušanja po tabeli

#### 2.4 preskusni tlak se v času preskušanja ni znižal

#### 2.5 plinska napeljava je tesna



	Volumen plinske napeljave	Čas prilagajanja	Min. trajanje preskusa
<input type="checkbox"/>	< 100 l	10 min	10 min
<input type="checkbox"/>	$\geq 100$ l < 200 l	30 min	20 min
<input type="checkbox"/>	$\geq 200$ l	60 min	30 min

## Plinska napeljava $> 100$ mbar $\leq 1$ bar (srednji tlak)

### 1. Kombinirani preskus trdnosti in tesnosti

#### 1.1 armature so montirane (nazivni tlak $\geq$ preskusni tlak)

#### 1.2 preskusni tlak 3 bar

#### 1.3 izravnava temperature pribl. 3 ure

#### 1.4 čas preskušanja $\geq 2$ uri

#### 1.5 preskusni tlak se v času preskušanja ni znižal

#### 1.6 plinska napeljava je tesna

Kraj in datum:

Žig podjetja/podpis izvajalca preskusa: